

UNA EXCELENTE OPCION PARA FABRICACION DE EQUIPOS
AL SERVICIO DE LA INDUSTRIA DE BASE

TECHBRAS EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA.

Via Periférica II, s/n – CIA Sul – Centro Industrial de Aratu
Simões Filho – Bahia - Brasil

TECHBRAS EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA.

EQUIPOS PARA INDUSTRIA DE PROCESOS

- *INTERCAMBIADORES DE CALOR*
- *ESTANQUES DE ALMACENAMIENTO*
- *VASOS DE PRESION*
- *REACTORES QUIMICOS*
- *TORRES DE PROCESO*
- *UNIDADES MODULADAS*

EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL PETROLEO

- *SONDAS DE PRODUCCION*
- *MASTILES/ SUB ESTRUCTURAS*
- *CHOKE TRAILERS*
- *ESTANQUES DE LODO*
- *UNIDADES DE BOMBEO*

TUBERIAS INDUSTRIALES



SUMARIO DE LA PRESENTACION

1. **La Empresa**
2. **Filosofía**
3. **Areas de actuación**
 - 3.1. **Plantas Industriales**
 - 3.1.1 Proyecto y Fabricación de equipos estáticos
 - 3.1.2. Fabricación de unidades moduladas (Skids)
 - 3.1.3. Suministro de plantas de biodiesel
 - 3.1.4. Fabricación de estructuras metálicas
 - 3.2. **Explotación y Producción de Petróleo**
 - 3.2.1. Fabricación y montaje de SPT – Sondas de Producción Terrestre
 - 3.2.2. Proyecto y fabricación de sub estructuras para SPT
 - 3.2.3. Proyecto y fabricación de mástiles
 - 3.2.4. Proyecto, fabricación y montaje de unidades periféricas para SPT
 - 3.2.5. Proyecto, fabricación y montaje de misceláneas
 - 3.3. **Proyecto y fabricación de Tuberías Industriales**
 - 3.3.1. Ductos y Cañerías (Spools)
4. **Principales Clientes**
5. **Certificación de Calidad**
6. **Localización**
7. **Contactos**

1.- LA EMPRESA

TECHBRAS EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA. es una empresa especializada en la fabricación de equipos estáticos, operando en los sectores petrolero, petroquímico, químico, metalúrgico, minero, de fertilizantes, biocombustibles y refinación.

Con una trayectoria consolidada como proveedor de bienes de capital para la industria de base, es reconocida como una excelente opción para la construcción y montaje de equipos por las principales compañías industriales establecidas en Brasil, en un sector de alta exigencia técnica.

2.- FILOSOFIA

Negocio

Fabricación, montaje y mantenimiento de equipos para las industrias de proceso y para el sector de exploración y producción de petróleo y gas.

Misión

Contribuir con el crecimiento industrial suministrando equipos para sus procesos.

Visión

Ser reconocida como la mejor opción proveedora, excediendo las expectativas de sus clientes.

Valores

- ☐ **Ética** – en las relaciones con sus clientes, proveedores y asociados
- ☐ **Solidez** – buscar crecimiento sustentable con generación de valor
- ☐ **Compromiso** – superación de desafíos en la búsqueda de resultados
- ☐ **Calidad** – perfeccionamiento continuo para la constante satisfacción de los clientes internos y externos
- ☐ **Valorización** – del equipo de colaboradores

Política de Calidad

Satisfacer las necesidades de sus clientes, mejorando continuamente los procesos para suministrar productos y servicios de calidad en su ramo de actuación.

3.- AREAS DE ACTUACION

Nuestras especialidades van desde el suministro de equipos estáticos a la fabricación de unidades moduladas, dividiendo las áreas de actuación en tres grupos principales:

☐ 3.1 - INDUSTRIAS DE PROCESOS

- ☐ Fabricación de equipos estáticos
- ☐ Fabricación de unidades modulares
- ☐ Fabricación de estructuras metálicas

☐ 3.2 - INDUSTRIAS DE EXPLOTACION Y PRODUCCION DE PETROLEO Y GAS

- ☐ Fabricación y montaje de SPT-Sondas de Producción Terrestre
- ☐ Fabricación de mástiles y sub estructuras
- ☐ Fabricación y montaje de unidades periféricas de SPT

☐ 3.3 – PROYECTO Y FABRICACION DE TUBERIAS INDUSTRIALES

- ☐ Ductos
- ☐ Spools

3.1.- INDUSTRIAS DE PROCESOS

TECHBRAS posee un conjunto de competencias específicas en el campo de ingeniería mecánica e ingeniería industrial, proveniente de la integración de un equipo con vasta experiencia en proyecto, fabricación, inspección, montaje y mantenimiento de equipos de proceso, estando apta para proyectarlos y producirlos, atendiendo las normas ABNT, ASME, ANSI, API, TEMA o los propios códigos de proyecto de sus clientes.

Entre las industrias atendidas por TECHBRAS podemos citar las refinerías de petróleo, las industrias químicas y petroquímicas, la mayoría de las industrias de alimentos y farmacéuticas, la parte térmica de las centrales termoeléctricas y los terminales de almacenaje y distribución de derivados del petróleo y/o gas natural, en tierra o mar.



3.1.1.- Proyecto y Fabricación de equipos estáticos

. Proyecto

- Proyecto de proceso
- Modelaje
- Selección y especificación de materiales
- Cálculo mecánico
- Análisis de tensiones y fatiga
- Emisión de planos de conjunto y de detalles para fabricación

. Fabricación

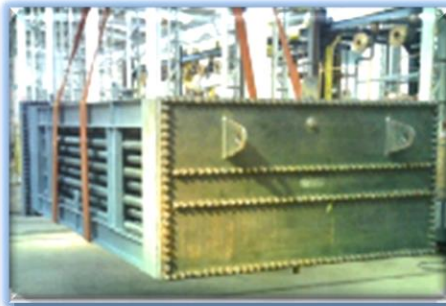
- Preparación del plan de control de calidad
- Recepción e inspección de materia prima
- Construcción mecánica
- END – Ensayos no destructivos
- TTAT – Tratamiento térmico de alivio de tensiones
- Tratamiento superficial
- Inspección final
- Emisión de dossier técnico

3.1.1.1.- Intercambiadores de calor

TECHBRAS es especialista en la fabricación de intercambiadores de calor tubulares, en aceros comunes y aleaciones especiales, con una línea de producción que considera los siguientes tipos:



- **Casco y tubo**
 - Placa fija
 - Placa flotante
 - Haz recto
 - Haz en U
- **Air coolers**
- **Sample coolers**
- **Bi-tubulares**

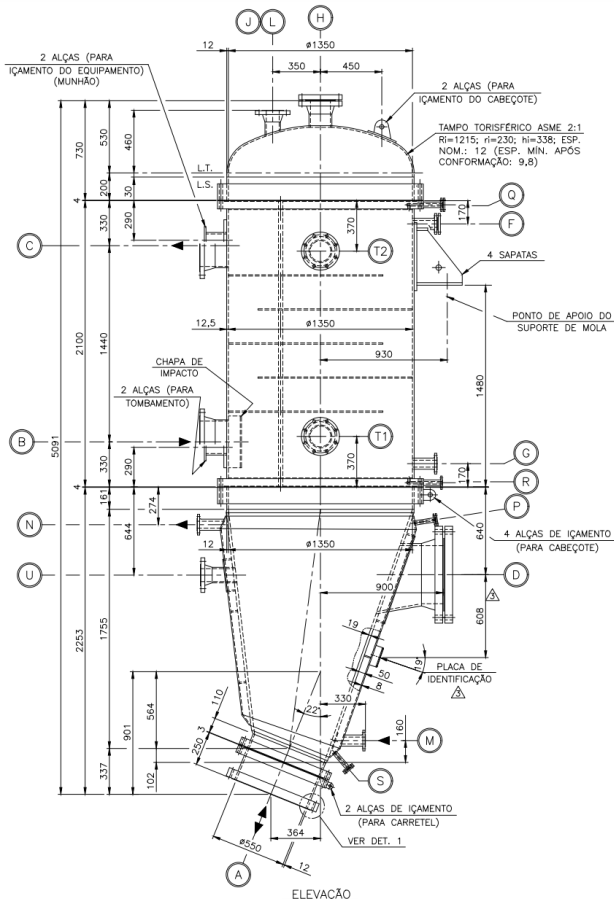


3.1.1.1.- Banco de evaporación de caldera



Proyecto, fabricación, ensayos / pruebas e hibernación de un conjunto de peneles de Evapora´dor – Caldera GV-5301H –
Tubos SA-210C, con aletas.

3.1.1.1.- Intercambiadores de calor – Superficies Electropulidas



Condensador de MVC - Monocloruro de Vinilo
911 tubos Ø 1.1/4", BWG 14, SA 249-316L - 179m²
Superfície 100% Electropulida – Ra = 0,15µm
Cuerpo – SA 240-316L
Peso – 8.950kg

3.1.1.1.- Intercambiadores de calor – Tubos tipo Trufin



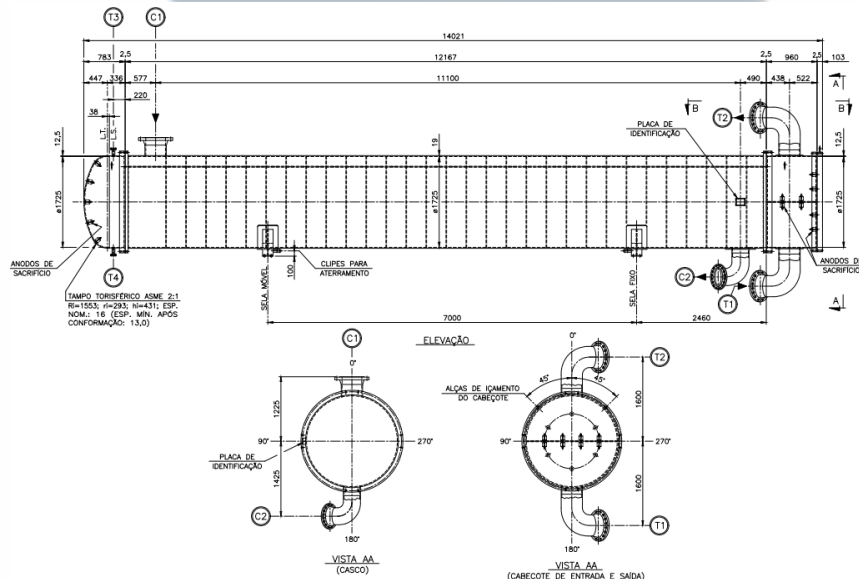
Precalentador de EDC – Etileno Dicloruro

3780 tubos $\varnothing \frac{3}{4}$ ", BWG 13, SA-179, Tipo Trufin – 6.937m2

Cuerpo SA 516-70

Peso = 66.110 kg

Largo total – 14.021 mm



3.1.1.1.- Intercambiadores de calor – Evaporadores de 1er Efecto



Evaporadores de Lejía Negra (Black Liquor)

1303 tubos Ø 2 BWG 18, SA-249 Tp 304L x 8.000mm – 1.663m²

Cuerpo SA 516-70 – Cabezal y cono SA-240 Tp 304L

Peso = 35.987 kg

Largo total – 14.256 mm

3.1.1.1.- Intercambiadores de calor – Evaporador



2567 tubos Ø 2 BWG 14, SB-111 UNS C70600 x 9.149mm – 3.713m²
Cuerpo, cabezal y cono SA-516 70
Peso = 110.909 kg
Largo total – 15.695mm

3.1.1.1.- Intercambiadores de calor – Haz de tubos



Hazes de Tubos – Tubos SA-179 / SA-312 Tp 304

3.1.1.2.- Estanques cilíndricos



Estanques cilíndricos verticales integrales o seccionados, construidos para trabajo a presión atmosférica o para soportar pequeñas presiones y/o vacío.



3.1.1.2.- Estanques especiais



3.1.1.3.- Recipientes de presión



Fabricación de recipientes en acero al carbono, inoxidable, hastelloy y super duplex, proyectados para operar presurizados o en vacío, utilizados para almacenaje intermedio de productos líquidos, viscosos, en suspensión o gaseosos. También utilizados como separadores de fases, cristalizadores, desgaseificadores o mezcladores.



3.1.1.3.- Recipientes de presión



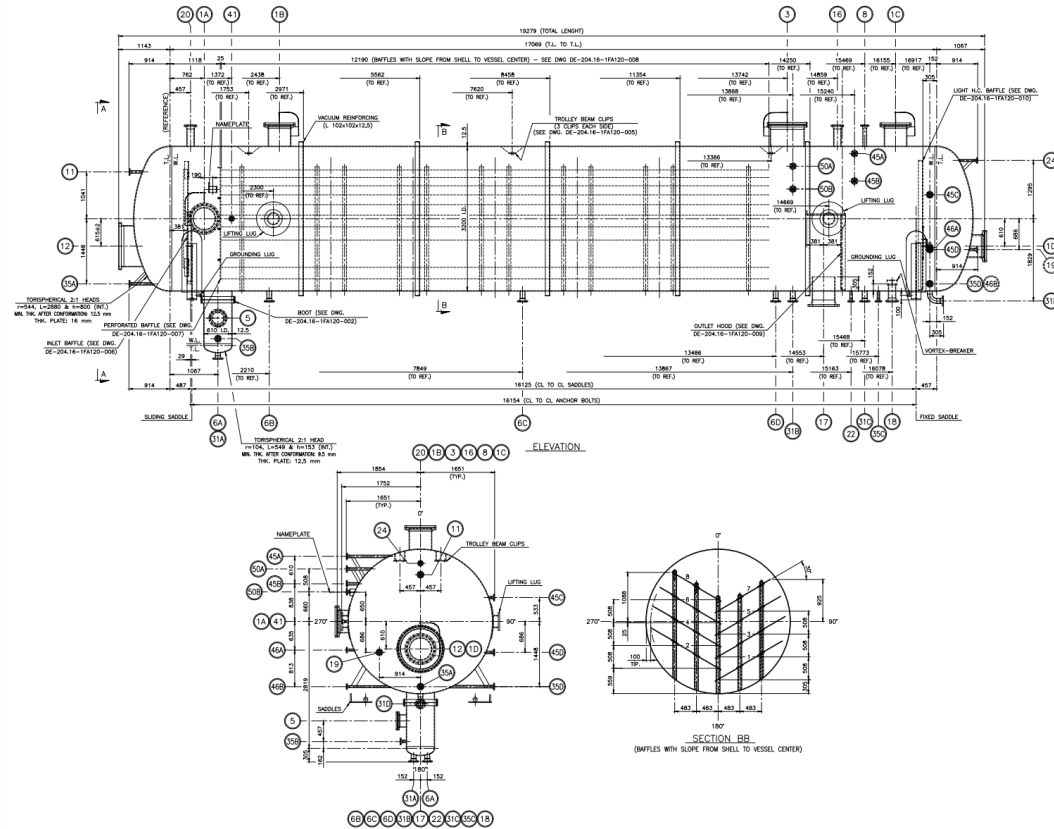
Quench Water Settler

$\varnothing i = 3.200\text{mm} \times 17.069\text{mm LT/LT}$

Cuerpo SA-516 70

Peso – 42.630kg

Largo total -19.259mm



3.1.1.4.- Reactores químicos

Equipos similares a los vasos de presión en su forma constructiva, pero dotados de sistemas de agitación del producto en reacción y muchas veces con dispositivos de calentamiento interno o externo, tipo camisas o serpentines, con la finalidad de obtener reacciones físico-químicas de los productos en proceso.



3.1.1.5.- Torres de proceso



Equipos destinados a la destilación, rectificación, extracción o absorción de gases o fluidos, donde la transferencia y transformación del producto es realizada, por el paso de este por una serie de dispositivos internos. El producto ingresa en la torre por distribuidores, que lo vierten sobre platos con dispositivos que restringen su pasada, hasta que transbordan para los platos inferiores, para finalmente coleccionar el producto al fondo de la torre.



3.1.1.5.- Torres de proceso – Unidad Modularizada



Propane Wash Tower

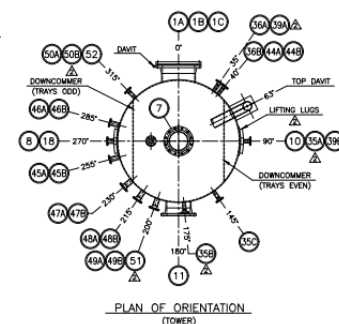
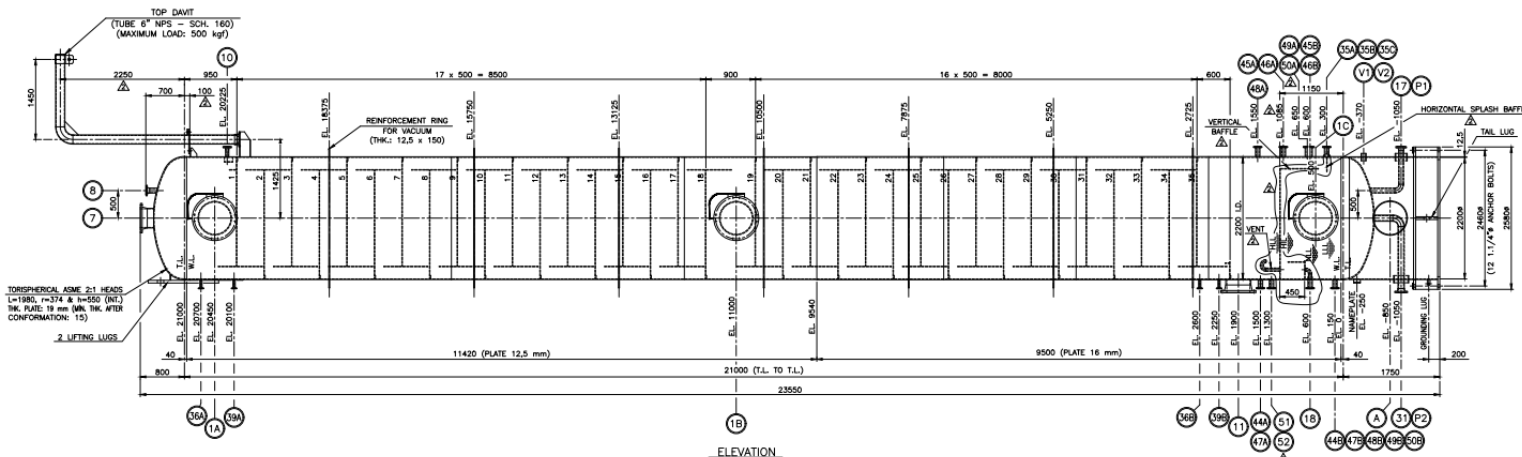
Ø i = 2.200mm x 21.000mm LT/LT

Corpo SA-516 70

36 Platos – Tipo Bubble Cap – AISI 316L

Peso – 51.390kg

Altura total – 23.550mm



3.1.1.6.- Quemadores de gases

Equipos destinados a la quema de compuestos orgánicos volátiles para descarte limpio a la atmosfera.



3.1.1.7.- Filtros

Equipos construidos con características similares a los vasos de presión, dotados de elementos internos destinados a la depuración de fluidos, mediante la retención de material particulado o condensado.



3.1.2.- Fabricación de unidades modulares (skids)

En este ítem podemos destacar: fabricación de los módulos de las Estaciones de Compresión de Gas Natural de Coari e Juaruna para PETROBRAS - Amazonas, y también Unidad de Remoción de Oxigenados de Braskem RJ.



3.1.2.- Fabricación de unidades modulares (skids)

URP – Unidad de Recuperación de Propeno – Braskem SP | Módulo de Almacenaje de Alcohol – Braskem SP
Unidad de Producción de Biodiesel - Biocapital SP



3.1.2.- Fabricación de unidades modulares (skids)

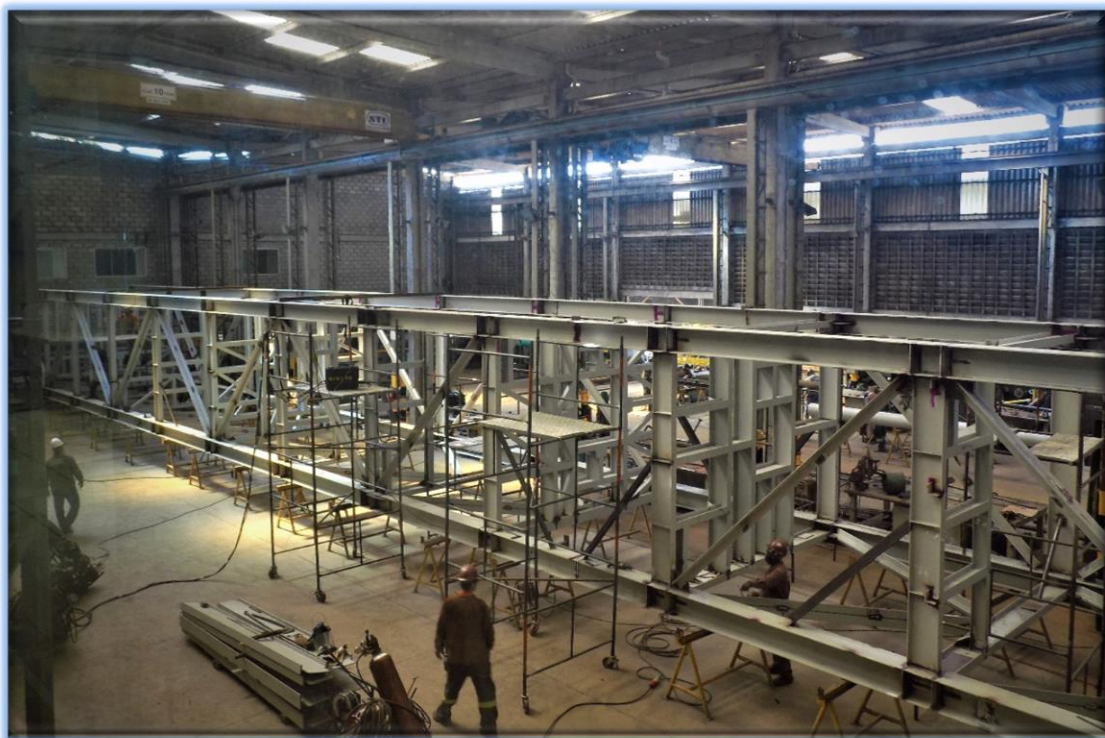
48-U-11 - Unidad de Filtración de Agua – 900 m³/h



3.1.3.- Fabricación de estructuras metálicas



3.1.3.- Fabricación de estructuras metálicas



3.2.- EXPLOTACION Y PRODUCCION DE PETROLEO



En el año de 2012 el equipo TECHBRAS comenzó su incursión en el sector, desarrollando un proyecto para fabricar y montar un conjunto de 06 SPT – Sondas de Producción Terrestre y sus equipos periféricos, comprendiendo la fabricación de sondas de 150Mil y 300Mil lbf, dotadas cada una de los siguientes equipos periféricos:

- Subestructuras
- Mástiles
- Unidades Separadoras
- Unidades Bombas de Lodo
- Unidades Combate a Incendio



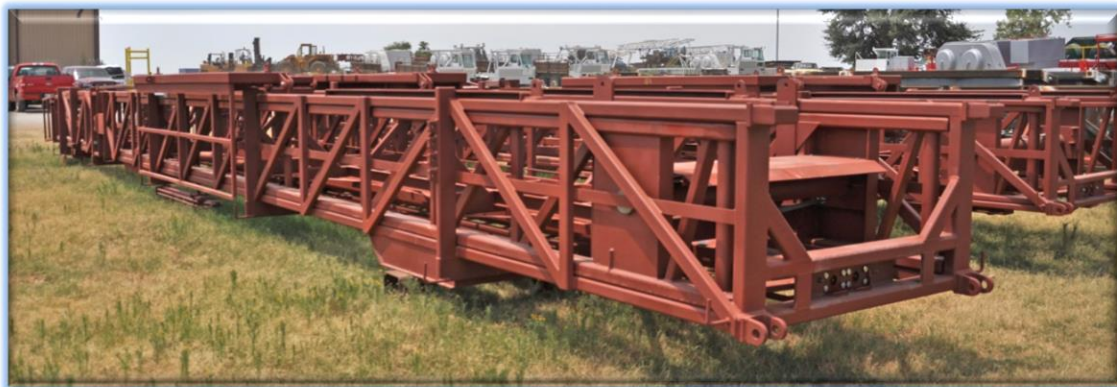
3.2.1.- Fabricación y montaje de SPT - Sondas de Producción Terrestre



3.2.2.- Proyecto y fabricación de subestructuras para SPT



3.2.3.- Proyecto y fabricación de mástiles



3.2.4.- Proyecto, fabricación y montaje de unidades periféricas para SPT



3.2.5.- Proyecto, fabricación y montaje de misceláneas



3.3.- PROYECTO Y FABRICACION DE DUCTOS INDUSTRIALES



3.3.- PROYECTO Y FABRICACIÓN DE CAÑERÍAS INDUSTRIALES - SPOOLS



4.- PRINCIPALES CLIENTES



5.- CERTIFICACION DE CALIDAD

Bureau Veritas Certification



TECHBRAS EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA.
Via Periférica II, S/N*, Cia Sul - 43700-000 - Simões Filho/BA - Brazil

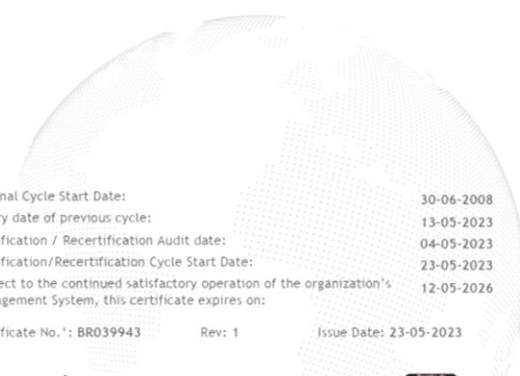
Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

Standard

ISO 9001:2015

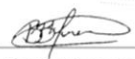
Scope of certification

MANUFACTURING AND MAINTENANCE OF HYDRO MECHANICAL EQUIPMENTS, METALLIC STRUCTURES, CHEMICAL REACTORS, STORAGE TANKS, PRESSURE VESSELS, PROCESS TOWERS, HEAT EXCHANGERS, AIR COOLERS, MODULAR SYSTEMS AND PIPING FOR INDUSTRIAL PROCESS.



Original Cycle Start Date:	30-06-2008
Expiry date of previous cycle:	13-05-2023
Certification / Recertification Audit date:	04-05-2023
Certification/Recertification Cycle Start Date:	23-05-2023
Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate expires on:	12-05-2026

Certificate No.: BR039943 Rev: 1 Issue Date: 23-05-2023



Bruno Bomtorin Moreira
Technical Manager

Bureau Veritas Certification - Brazil



The existence and validity of this certificate are linked to the main certificate BR039943

Local office: Rua Piaui, 435, Santa Paula - 09541-150 - São Caetano do Sul/SP

Further clarifications regarding the scope and validity of this certificate, and the applicability of the management system requirements, contact certificacao@bureauveritas.com.

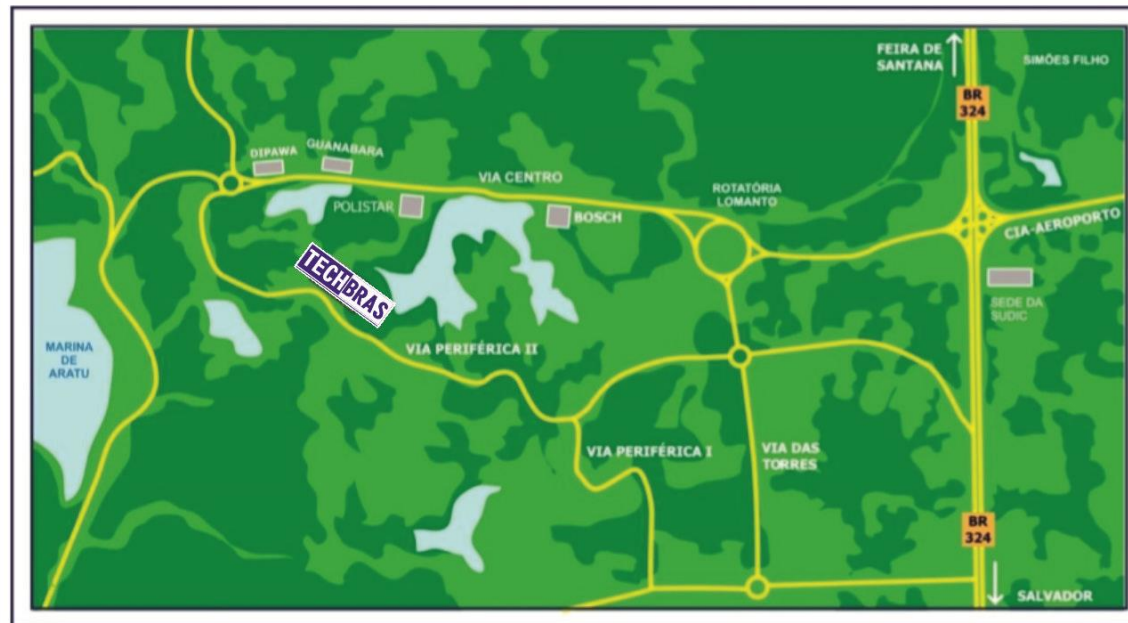
1/1

TECHBRAS posee un Sistema de Gestión de la Calidad, fundamentado en los requisitos de la Norma ISO 9001:2015, que sistematiza sus actividades en el ámbito de la fabricación y mantenimiento de equipos estáticos industriales.

El sistema da calidad adoptado en TECHBRAS tiene como base la medición, análisis e implementación de mejoras de las actividades relacionadas con la calidad de los bienes producidos y los servicios prestados, buscando siempre la satisfacción de sus clientes.

6.- LOCALIZACION

Localizada en CIA – Centro Industrial de Aratu em la Región Metropolitana de Salvador, distante 18 km de Salvador, 15 km do Aeroporto Internacional, 25 km del Puerto de Salvador, 12 km del Puerto de Aratu y a 5 km da Carretera BR-324 que confluye con las BR-116 y BR-101 integrándola con todas las regiones del país, garantizando plenamente una fácil logística para recepción de sus materias primas e insumos, y también la salida de sus productos.



Via Periférica II, s/n – CIA Sul – Centro Industrial de Aratu
Simões Filho – Bahia – Brasil – 43700 000